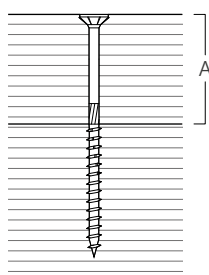


A максимальная толщина прикрепляемой плиты



# SNK EVO



## ШУРУП С ПОКРЫТИЕМ C4 EVO И ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

- Механические характеристики SNK и коррозионная стойкость покрытия EVO на эпоксидной основе с алюминиевыми чешуйками
- Отсутствие коррозии через 1440 часов воздействия соляного тумана (ISO 9227), эксплуатационные характеристики одни из лучших в категории
- Для наружного использования для класса эксплуатации 3 и класса атмосферной коррозии C4 (прибрежные и промышленные зоны)

**МАТЕРИАЛ:** углеродистая сталь с покрытием 20 мкм с высокой коррозионной стойкостью



d <sub>1</sub> [MM]	d <sub>k</sub> [MM]	APT. N°	L [MM]	b [MM]	A [MM]	ШТ.
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100
		SNKEVO590	90	45	45	100
		SNKEVO5100	100	50	50	100
		SNKEVO5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNKEVO650	50	35	15	100
		SNKEVO660	60	30	30	100
		SNKEVO670	70	40	30	100
		SNKEVO680	80	40	40	100
		SNKEVO690	90	50	40	100
		SNKEVO6100	100	50	50	100
		SNKEVO6120	120	60	60	100
		SNKEVO6140	140	75	65	100
		SNKEVO6160	160	75	85	100
		SNKEVO6180	180	75	105	100
8 TX 40	14,50	SNKEVO8120	120	60	60	100
		SNKEVO8140	140	60	80	100
		SNKEVO8160	160	80	80	100
		SNKEVO8180	180	80	100	100
		SNKEVO8200	200	80	120	100
		SNKEVO8240	240	80	160	100
		SNKEVO8300	300	100	200	100

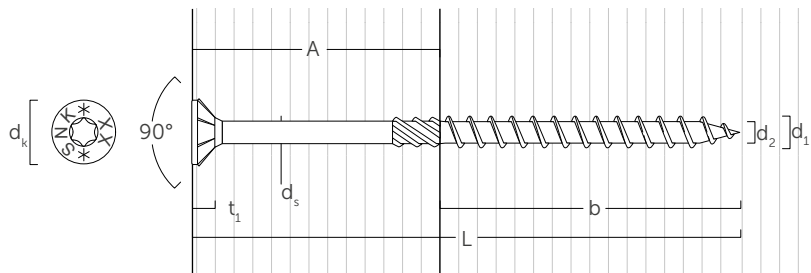


## SHT EVO

ПОВОРОТНАЯ ШАЙБА С ПОКРЫТИЕМ C4 EVO

d <sub>1SNK EVO</sub> [MM]	APT. N°	D <sub>2</sub> [MM]	h [MM]	ШТ.
6	SHTEVO6	20	4,5	100
8	SHTEVO8	25	5,5	50
10	SHTEVO10	30	6,5	50

## ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	$d_1$	[мм]	5	6	8
диаметр головки	$d_k$	[мм]	10	12	14,5
диаметр наконечника	$d_2$	[мм]	3,40	3,95	5,40
диаметр стержня	$d_s$	[мм]	3,65	4,30	5,80
толщина головки	$t_1$	[мм]	3,10	4,50	4,50
диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	$d_v$	[мм]	3,0	4,0	5,0
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	5,4	9,5	20,1
характеристическая прочность при выдергивании <sup>(2)</sup>	$f_{ax,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	11,7	11,7	11,7
характеристическая прочность при выдергивании головки <sup>(2)</sup>	$f_{head,k}$	[Н/мм <sup>2</sup> ]	10,5	10,5	10,5
характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	7,9	11,3	20,1

<sup>(1)</sup>Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

<sup>(2)</sup>Для хвойных пород максимальной плотностью 440 кг/м<sup>3</sup>. Принятая плотность  $\rho_a = 350$  кг/м<sup>3</sup>.

Чтобы ознакомиться с применением с другими материалами или материалами высокой плотности, ознакомьтесь с ETA-11/0030.

## СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

геометрия	ПИЛЫ		РАСТЯЖЕНИЕ	
	дерево-дерево	выдергивание полнонарезного <sup>(1)</sup>	погружение головки <sup>(2)</sup>	
<b>d<sub>1</sub></b> [мм]	<b>R<sub>v,k</sub></b> [кН]	<b>R<sub>ax,k</sub></b> [кН]	<b>R<sub>head,k</sub></b> [кН]	
<b>L</b> [мм]				
<b>b</b> [мм]				
<b>A</b> [мм]				
<b>5</b>	50 60 70 80 90 100 120	1,29 1,46 1,46 1,46 1,46 1,46 1,46	1,52 1,89 2,21 2,53 2,84 3,16 3,79	1,13 1,13 1,13 1,13 1,13 1,13 1,13
<b>6</b>	50 60 70 80 90 100 120 140 160 180	1,53 1,78 1,88 2,08 2,08 2,08 2,08 2,08 2,08 2,08	2,65 2,27 3,03 3,03 3,79 3,79 4,55 5,68 5,68 5,68	1,63 1,63 1,63 1,63 1,63 1,63 1,63 1,63 1,63 1,63
<b>8</b>	120 140 160 180 200 240 300	3,28 3,28 3,28 3,28 3,28 3,28 3,28	6,06 6,06 8,08 8,08 8,08 8,08 10,10	2,38 2,38 2,38 2,38 2,38 2,38 2,38

### ПРИМЕЧАНИЕ

- (1) Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.  
 (2) Сопротивление протаскиванию головки по оси рассчитывалось для деревянных элементов.

### ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014 в соответствии с ETA-11/0030.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты  $\gamma_M$  и  $k_{mod}$  должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

- Ознакомьтесь со значениями механической прочности и геометрии шурупов можно в документе ETA-11/0030.
- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный  $\rho_k = 385 \text{ кг/м}^3$ .
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево.
- Определение размеров и контроль деревянных элементов должны производиться отдельно.
- Характеристическое сопротивление сдвигу рассчитывается для винтов, введенных без предварительного сверления.